

## OPAC Corti 400

### Tejido de fibra de vidrio (SCREEN)

Tejidos de gran calidad, fabricados con hilo de fibra de poliéster de alta tenacidad, diseñados especialmente para protección solar.

Resistencia, durabilidad, diseño y estilo son las características de estos tejidos que presentan una amplia colección de colores y texturas.

#### Gran funcionalidad y resistencia.

Una gama especialmente diseñada para aportar durabilidad y estabilidad. El tejido Opac Corti 400 es muy resistente a los cambios de temperatura y presión y estiramiento del tejido.

#### Mantenimiento y limpieza

Aspirador o aire a presión para quitar el polvo. No frotar ni usar sustancias abrasivas.

En húmedo, utilizar una esponja o cepillo suave y agua con jabón, enjuagar y secar al aire con la tela totalmente desplegada. Si se utiliza agua a presión para los tejidos de exterior, hacerlo a una distancia razonable.

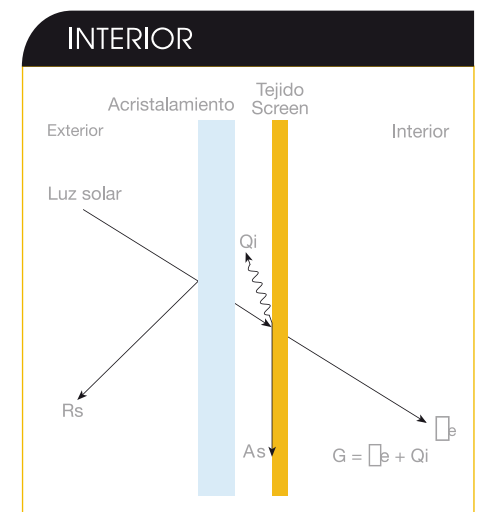
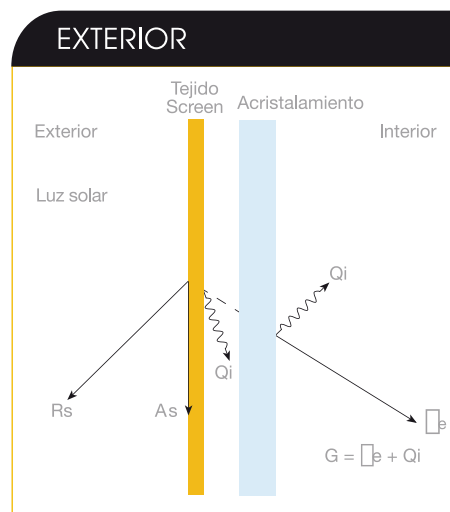
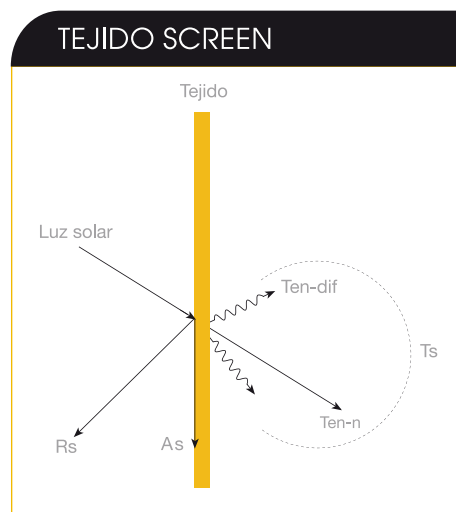
Puede usarse también nuestro producto para limpiar screens, Neto screencleaner. Es una espuma limpiadora que crea una película antiestática.

Máxima protección en el interior sin visibilidad al exterior.



Factor de abertura 0% (Blackout)

<b>Acrislamiento tipo A</b> = Cristal claro simple 4 mm	Gv = 0,85	Gv = 0,85 - U = 5,8
<b>Acrislamiento tipo B</b> = Cristal claro doble (4/12/4), aislamiento con aire	Gv = 0,76	Gv = 0,76 - U = 2,9
<b>Acrislamiento tipo C</b> = Cristal doble (4/16/4), aislamiento con gas Argón	Gv = 0,59	Gv = 0,59 - U = 1,2
<b>Acrislamiento tipo D</b> = Cristal doble reflectante (4/16/4), aislamiento con gas Argón	Gv = 0,32	Gv = 0,32 - U = 1,1



**Ts:** Es el % de radiación solar que pasa a través del tejido. Está compuesta por la *Ten-n* (trasmisión directa) y la *Ten-dif* (trasmisión difusa).

**Rs:** Es el % de radiación solar que refleja el tejido.

**As:** Es el % de radiación solar que absorbe el tejido.

**Te:** Factor de trasmisión solar directa. Radiación que pasa a través del tejido screen y del acristalamiento.

**Qi:** Factor de trasmisión del calor secundario. Es el calor que hay entre el tejido screen y el acristalamiento.

**G:** Factor G : Es la suma del factor de trasmisión solar directa y el calor secundario.

**Tv:** Es el % de luz visible que pasa a través del tejido screen.

**Tuv:** Es el porcentaje de rayos ultravioleta que pasa a través del tejido screen.

**Sc:** Shading coefficient. Eficacia en la filtración de la radiación solar.

**E.D.T.:** Efectividad del diseño del tejido.

**C.D.:** Control del deslumbramiento.

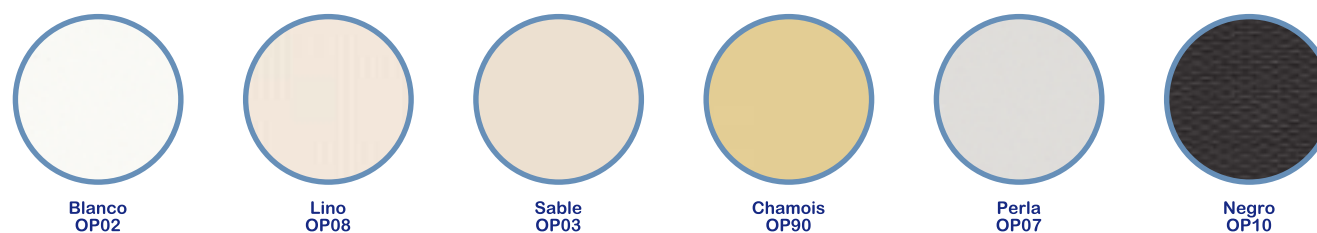
**P.N.:** Privacidad nocturna.

**C.O.E.:** Contraste con objetos exteriores.

**U.D./N.:** Utilización día/noche.

**CLASES:** 1 Efecto bajo.  
2 Efecto moderado.  
3 Efecto bueno.  
4 Efecto muy bueno.

## Colores OPAC Corti 400



### COLORES Y ANCHOS ESTANDARS OPAC 400

CÓDIGO	COLORES	ANCHOS (cm.)
OP02	BLANCO	183
OP08	LINO	183
OP03	SABLE	183
OP90	CHAMOIS	183
OP07	PERLA	183
OP10	NEGRO	183

## Índices y factores de protección solar

OPAC 400			European Standard EN14501															
			Propiedades Energéticas solares															
			Tejido + Acristalamiento															
			Exterior				Interior				Exterior				Interior			
			Te= Factor de Transmisión Solar Directa								Qi=Factor de Trasmisión del Calor Secundario							
CÓDIGO	COLORES		Tipo A	Tipo B	Tipo C	Tipo D	Tipo A	Tipo B	Tipo C	Tipo D	Tipo A	Tipo B	Tipo C	Tipo D	Tipo A	Tipo B	Tipo C	Tipo D
	VINO	Cara A	0,00									0,08	0,04					0,28
		Cara B	0,00										0,02	0,01				0,24
	AZUL PIZARRA	Cara A	0,00									0,08	0,04					0,28
		Cara B	0,00										0,02	0,01				0,24
	AZUL ULTRAMAR	Cara A	0,00									0,09	0,05					0,29
		Cara B	0,00										0,02	0,01				0,24
	CHOCOLATE	Cara A	0,00									0,09	0,05					0,29
		Cara B	0,00										0,02	0,01				0,24
	NEGRO	Cara A	0,00									0,09	0,05					0,30
		Cara B	0,00										0,02	0,01				0,24

OPAC 400			European Standard EN14501																												
			Clases																												
			Tejido + Acristalamiento								Confort Térmico								Confort Visual												
			Exterior				Interior				Exterior				Interior																
			Sc = Shading Coefficient								Factor G										Qi										
CÓDIGO	COLORES		Tipo A	Tipo B	Tipo C	Tipo D	Tipo A	Tipo B	Tipo C	Tipo D	Tipo A	Tipo B	Tipo C	Tipo D	Tipo A	Tipo B	Tipo C	Tipo D	Tipo A	Tipo B	Tipo C	Tipo D	E.D.T.	C.D.	P.N.	C.O.E.	U.D/N.				
OP30	VINO	Cara A	0,13	0,10	0,07	0,12	0,63	0,73	0,83	0,89	3	4	4	4	0	0	1	2	2	3	3	3	0	0	0	1	4	4	2	2	0
		Cara B	0,04	0,03	0,02	0,03	0,28	0,38	0,53	0,74	4	4	4	4	2	2	2	2	2	3	4	4	4	1	1	0	1	4	4	2	2
OP41	AZUL PIZARRA	Cara A	0,13	0,10	0,07	0,12	0,63	0,73	0,82	0,89	3	4	4	4	0	0	1	2	2	3	3	3	0	0	0	1	4	4	2	2	0
		Cara B	0,04	0,03	0,02	0,04	0,30	0,40	0,54	0,75	4	4	4	4	2	2	2	2	2	3	4	4	4	1	0	0	1	4	4	2	2
OP42	AZUL ULTRAMAR	Cara A	0,15	0,12	0,08	0,14	0,70	0,81	0,89	0,92	3	4	4	4	0	0	0	2	2	3	3	3	0	0	0	1	4	4	2	2	0
		Cara B	0,04	0,03	0,02	0,04	0,29	0,39	0,54	0,74	4	4	4	4	2	2	2	2	2	3	4	4	4	1	1	0	1	4	4	2	2
OP20	CHOCOLATE	Cara A	0,15	0,12	0,08	0,14	0,69	0,79	0,88	0,91	3	4	4	4	0	0	0	2	2	3	3	3	0	0	0	1	4	4	2	2	0
		Cara B	0,04	0,03	0,02	0,04	0,30	0,39	0,54	0,74	4	4	4	4	2	2	2	2	2	3	4	4	4	1	1	0	1	4	4	2	2
OP10	NEGRO	Cara A	0,16	0,12	0,09	0,15	0,73	0,83	0,91	0,93	3	4	4	4	0	0	0	2	2	3	3	3	0	0	0	1	4	4	2	2	0
		Cara B	0,04	0,03	0,02	0,04	0,30	0,40	0,54	0,75	4	4	4	4	2	2	2	2	2	3	4	4	4	1	0	0	1	4	4	2	2